

Приложение № 1

ООО «АГ Комплектация» (поставщик)
акустических и (или), звукоизоляционных, и
(или) звукопоглощающих, и (или)
виброизоляционных материалов.

Лившиц И.Л.

последующих рядов заостренные части клипсы загибаются в противоположные стороны, затем клипса вставляется в торец панели предыдущего ряда и через существующее отверстие крепится к отделяваемой поверхности. Расход клипс – не менее 4 шт. по длинной стороне панели.

Монтаж панелей приклеиванием:

На тыльную сторону панели при помощи зубчатого шпателя (высота зуба 5 мм) наносится клей на цементной основе, затем панель с нанесенным клеевым составом прижимается к отделяваемой поверхности в течение 5-7 секунд. Клеевой состав должен укрывать не менее 90% поверхности тыльной стороны панели, излишки клеевого состава удалить до монтажа панели на поверхность стен или потолка. Усредненный расход клеевого состава 4,8 – 5,3 кг/м² при толщине слоя 2,5 мм (Расход клеевого состава указан справочно. Расход клеевого состава зависит от марки и производителя клея и указан на упаковке).

Уход за плитами осуществляется при помощи пылесоса с мягкой щеткой;

В случае незначительных (царапины по краске, загрязнения) локальных повреждений облицовки из панелей Акуфон Стандарт, необходимо локально подкрасить место повреждения специальной НГ краской. При значительных (трещины, отверстия после механических воздействий) повреждениях облицовки из панелей Акуфон Стандарт, необходимо произвести полную замену поврежденной панели (панелей).