ΟΟΟ «ΠΡΟ ΒΕΚΤΟΡ»

000	«IIPO BEKTOP»
ОКПД2 25.11.23.110	УТВЕРЖДАЮ Генеральный директор ООО «ПРО ВЕКТОР»
	С.А. Панфёров
	«» 2024г.
Виброизолятор	оы пружинные DynStab FS
Инструк	ция по эксплуатации
Γ.	Москва, 2024

нампо	Содержание Введение											
Терв. примен.												
7/	1.	Описание	и работ	га изд	елий		•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	3			
	2.	Использов	ание по	назі	начению		•••••		5			
\vdash	3.	Техническ	ое обсл	іужиі	вание				7			
	4.	Текущий р	емонт.		•••••		•••••	•••••	15			
ω/	5.	Хранение	и транс	порт	ирование				16			
лрав. №	6.	Документа	ация и с	тчёт	ность				16			
Подп. и дата												
Инв. № дубл.												
Взам инв. №												
Подп. и дата			.									
Под	<i>U</i> 2	- AII 7	П-2-	П								
ЭЛ.	Изм. Лист Разраб.	<i>№ дакцм.</i> Улесикова	Подп.	Дата			Лит.	Лист	Листов			
טט מ	Προ΄β.	Роденков				по эксплуатации		1	17			
Инв. № подл.	Н.контр. Утв.	Ким Баев				тор пружинный nStab FS						

Копировал

Формат

A4

Введение

Настоящая инструкция эксплуатации предназначена ПО ДЛЯ ознакомления персонала организации, занимающейся эксплуатацией виброизолированных оснований, с устройством, принципом действия, конструкцией, порядком технической эксплуатации и обслуживания виброизоляторов пружинных марки DynStab® FS (далее – виброизоляторы), изготавливаемых по ТУ 25.11.23-002-92679672-2023, и устанавливаемых в виброизолированных железобетонных оснований, тело например, «плавающих» плит (полов) толщиной от 100 до 350 мм.

В рамках срока эксплуатации, установленного в соответствующих документах, допускается выполнять работы по осмотру текущего состояния виброизоляторов, их регулировке (увеличению или уменьшению величины поджатия пружины), замене элементов виброизоляторов.

1. Описание и работа изделий

- 1.1. Виброизоляторы предназначены для снижения динамического воздействия (силовая виброзащита) от виброактивного оборудования и виброизоляции оборудования, применяют системах машин, механизмов, зданий и сооружений с высокими требованиями к эффективности виброизоляции и структурному шуму. Система дополнительно может комплектоваться вязким демпфером с заданными свойствами.
- 1.2. Общий вид виброизолятора показан на рисунке. Стакан является закладной деталью виброизолированной плиты (рисунок 2), связанной с ним посредством приваренных стержней рабочей арматуры. Нагрузка от плиты передаётся на пружину сжатия посредством натяжителя, которым возможно проводить регулировку степени сжатия пружины в течение всего срока эксплуатации системы. Пружина сжатия опирается на

l					
I					
ſ	Изм	/lucm	№ докум.	Подп.	Дата

Взам

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 3

Копировал Формат А4

опорную основание через чашку, имеющую эластичное дно, выполненное из упругого материала, и служащее для повышения сцепления чашки с основанием. Для повышения технологической виброизолятора готовности И снижения момента закручивания используют упорный подшипник, расположенный между натяжителем и шайбой, в которую упирается торец пружины сжатия.



Рисунок 1 — Общий вид виброизолятора DynStab FS Для исключения попадания посторонних предметов в стакан с поверхности плиты, торец стакана закрывают крышкой. Допускается установка оборудования на крышку.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS Aucm 4

Κοπυροβαπ Α4

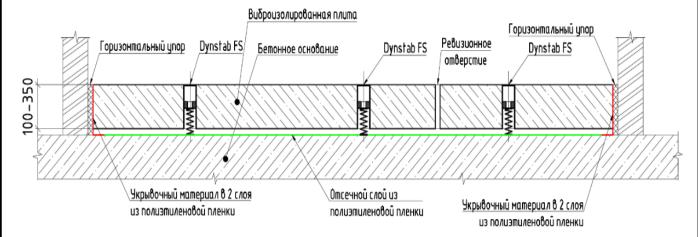


Рисунок 2 — Схема плиты виброизолированного основания с применением виброизоляторов пружинных DynStab FS

2. Использование по назначению

- 2.1. При эксплуатации виброизолированных оснований с виброизоляторами пружинными DynStab FS выделяют два состояния:
- 2.1.1. незагруженное, при котором нагрузка на виброизоляторы состоит только лишь из собственного веса плиты виброизолированного основания (и закладных деталей внутри неё);
- 2.1.2. загруженное, при котором к состоянию по 2.1.1 добавляется полезная нагрузка (оборудование, конструкции, изделия и полуфабрикаты, размещаемые на плите), предусмотренная проектом.
- 2.2. К исполнительной документации на виброизолированное основание необходимо виброизоляторов прикладывать: расположение специализированных закладных деталей: контрольных и ревизионных отверстий, продухов, проёмов) в плите на плане помещения, марку и модель каждого виброизолятора, а также ведомость с указанием величины их поджатия в обоих состояниях по п. 2.1. Допускается также собственных требуемую колебаний указывать частоту плиты

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

UHO

Взам

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 5

Копировал

- виброизолированного основания или передаточную функцию системы «плита пол».
- 2.3. Виброизоляторы эксплуатируют при нагрузках и величине поджатия в соответствии с требованиями проектной (рабочей) документации, но не более величин, указанных в технической документации (паспорте продукции) на соответствующий тип виброизолятора.

Примечание: при отсутствии данной информации максимальная величина поджатия пружины может быть вычислена как отношение максимальной нагрузки на виброизолятор к его жёсткости.

- 2.4. В виброизоляторах недопустимо закручивать натяжитель до полного сжатия пружины. При посадке пружины виброизолятора на витки (при полном смыкании витков), система виброизоляции оказывается неэффективной за счёт возникающего локального мостика передачи вибрации.
- 2.5. Условием эффективной виброизоляции плиты виброизолированного основания является передача нагрузки от веса плиты и размещаемого на ней виброактивного оборудования только посредством пружинных виброизоляторов, а также боковых упоров, предусмотренных проектом.
- 2.6. В конструкции плиты виброизолированного основания предусматриваются специализированные ревизионные отверстия для оценки величины осадки плиты виброизолированного основания относительно пола помещения, а также отверстия для дренажа и вентиляции пространства (виброразрыва) под плитой
- 2.7. Подготовка виброизоляторов к использованию и приведение в работоспособное состояние выполняется согласно Технологическому регламенту №345-01-ТР и указаниям проектной (рабочей) документации, разработанных специализированной организацией.
- 2.8. Порядок выполнения работ по возведению виброизолированных оснований описывается в соответствующих разделах проектной

Инструкция по эксплуатации
Виброизолятор пружинный DynStab FS

Κοπυροβαπ Α4

Лист

6

(рабочей) документации, технологическом регламенте №345-01-ТР и положениях СП 63.13330 и СП 48.13330.

3. Техническое обслуживание

- 3.1. Выполнению работ по техническому обслуживанию должно предшествовать ознакомление с настоящей инструкцией, технологическим регламентом №345-01-ТР, проектной (рабочей) документацией и паспортом на соответствующие изделия.
- 3.2. В состав работ по техническому обслуживанию виброизолированного основания входят следующие (или одно из, при соответствующей необходимости) операции:
- 3.2.1. Осмотр плановый и неплановый, профилактический и корректирующий.
- 3.2.2. Регулировка натяжения пружины виброизолятора.
- 3.2.3. Замена элементов виброизолятора.
- 3.2.4. Консервация элементов виброизолятора.
- 3.3. Плановый профилактический осмотр выполняют в первый год эксплуатации (с момента подъема виброизолированного основания) 1 раз в полгода, второй год эксплуатации 1 раз, 1 раз после 5ти лет эксплуатации и далее 1 раз в 5 лет.

Плановый корректирующий осмотр выполняют при известном (планируемом) случае изменения величины или распределения нагрузок по плите виброизолированного основания.

Неплановый корректирующий осмотр выполняют по необходимости, например, в случае затапливания помещения.

3.4. Восстановление смазки резьбовых поверхностей и упорного подшипника, а также очистку виброизолятора выполняют каждый раз в рамках планового профилактического осмотра.

Инструкция по эксплуатации
Виброизолятор пружинный DynStab FS

Формат А4

Лист

3.4.1. Смазывание резьбовых поверхностей выполняют пастой на основе

3.6.

3.7.

решений.

Консервацию

CHO Взам

более 1 года. 3.8. В состав работ по п. 3.2.1 входят работы по оценке технического

элементов

в случае настройки системы на другую эффективность.

- состояния виброизоляторов.
 - Оценка технического состояния выполняется В следующей последовательности с фиксацией всех результатов в техническом

виброизолированного основания, неравномерной осадке здания, а также

Замену элементов виброизолятора осуществляют при нарушении его

эксплуатационных функций, либо необходимости изменения проектных

виброизолятора

увеличения интервалов между техническими обслуживаниями на срок

Лист

основания

плите

случае

на

выполняют

журнале по эксплуатации. Виброизоляторы осматривают поочередно, повторяя указанные ниже этапы:

- 3.8.1. Выбирают помещение для проведения осмотра и оценки технического состояния.
- 3.8.2. Подготавливают документацию на данное помещение в составе проектной (рабочей) документации, исполнительной документации, а также паспортов на виброизоляторы.
- 3.8.3. При первом осмотре нумеруют виброизоляторы на плане помещения.
- 3.8.4. Проводят осмотр плиты, в местах её сопряжения с конструкциями стен, перегородок, пилонов и иных вертикальных несущих конструкций на предмет отсутствия мостиков передачи вибрации. Контролируют величину поджатия боковых упоров или боковых вибродемпфирующих матов в зависимости от принятого технического решения.
- 3.8.5. Демонтируют покрытие (при его наличии) или иное покрытие для доступа к крышке виброизолятора, ревизионным отверстиям и продухам.
- 3.8.6. Оценивают зону контакта стакана и плиты виброизолированного основания на предмет наличия трещин и отслоения бетона плиты от стакана. Для измерения ширины раскрытия трещин используют шаблон, измерительный микроскоп или лупу.

Допускаются трещины с шириной открытия не более установленных в СП 63.13330. При превышении указанных значений следует выполнить их ремонт (расшивкой и инъецированием) – см. раздел 4.

3.8.7. Оценивают текущую осадку плиты по измерению отметок в ревизионных отверстиях, при необходимости — выполнением геодезической съёмки. Вычисляют расстояние между подошвой плиты виброизолированного основания и конструкцией пола

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

CHO

Взам

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 9

Формат А4

- 3.8.8. Демонтируют (откручивают) крышку виброизолятора. При тугой посадке допускается использовать проникающую смазку типа WD-40. Технологическая операция по применению указанных средств и мероприятий выполняется в соответствии с рекомендациями производителя смазки. Не допускается выполнять нагревание виброизолятора любым способом с целью температурного увеличения его геометрических размеров.
- 3.8.9. Осматривают натяжитель и состояние поверхности резьбы стакана от крышки до натяжителя. Осматривают виброизолятор с помощью видеоэндоскопа, опуская его щуп с верху до самого низа (опорной чашки) виброизолятора. При этом выполняют фотофиксацию изделия изнутри стакана (для фиксации состояния боковой поверхности, резьбы и витков пружины) и сверху.
- 3.8.10. Определяют характерные размеры, используя измерительную линейку по ГОСТ 427-75 или штангенциркуль по ГОСТ 166-89:
 - фиксируют Размер 1 от дна чашки до верха шайбы;
 - фиксируют Размер 2 от бортика стакана до натяжителя.
- 3.8.11. Контролируют отсутствие посторонних предметов и мостиков передачи вибрации в пространстве между нижней поверхностью плиты виброизолированного основания и пола, очищают от мусора и посторонних предметов (при наличии).
- 3.8.12. По итогам осмотра составляют ведомость величин поджатия каждой пружины виброизолятора в помещении и рассчитывают реакцию пружины R, кH, по формуле:

$$R = k^* x, \tag{1}$$

где k – жёсткость пружины виброизолятора, кH/мм, указанная в паспорте изделия;

Изм	/lucm	№ докцм.	Подп.	Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 10

Κοπυροβαπ Α4

- 3.9. По итогам выполнения работ по п. 3.8 оценивают текущее техническое состояние каждого виброизолятора по п. 3.12, а также отклонение фактического поджатия от проектного (и соответствующее отклонение фактической реакции от проектной).
- 3.10. В случае наличия отклонений величины фактического поджатия пружин от проектных значений более чем на 10% следует проводить регулировку натяжения пружин виброизоляторов.
- 3.11. При установлении ограниченно-работоспособного состояния виброизолятора выполняют демонтаж его компонентов, их ремонт с последующей постановкой на прежнее место.

При установлении аварийного состояния виброизолятора осуществляют замену его компонентов, на что составляют акт в присутствии представителей эксплуатирующей организации и поставщика (или завода-изготовителя).

В случае невозможности замены стакана виброизолятора (при его повреждении), осуществляют пересчёт плиты плавающего пола без включения в работу указанного виброизолятора, но с корректировкой жесткости соседних виброизоляторов.

- 3.12. Техническое состояние виброизолятора оценивают по трём категориям:
- 3.12.1. Работоспособное состояние виброизолятора состояние пружин в пределах допусков, указанных в ТУ 25.11.23-002-92679672-2023, допускаются следы коррозии на элементах виброизолятора, но имеющиеся дефекты в конкретных условиях эксплуатации не приводят к нарушению работоспособности системы виброизоляции и необходимая несущая способность виброизолированного основания, с учетом влияния имеющихся дефектов и повреждений, обеспечивается.

l					
I					
ſ	Изм	/lucm	№ докум.	Подп.	Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 11

- 3.12.2. Ограниченно работоспособное состояние виброизолятора дефект элемента виброизолятора, наличие следов сквозной коррозии, запредельная остаточная деформация пружин, отсутствие каких-либо элементов; при этом отсутствует опасность внезапного разрушения и функционирование виброизолированного основания возможно при контроле её состояния, продолжительности и условий эксплуатации. Аварийное состояние – разрушение или выход из строя одного или нескольких несущих элементов виброизолятора (натяжитель, пружина, чашка), нарушение контакта плиты виброизолированного виброизолятора; И стакана иные повреждения деформации, свидетельствующими об исчерпании несущей способности и опасности обрушения и (или) характеризующаяся устойчивости которые ΜΟΓΥΤ вызвать потерю кренами, виброизолированного основания.
- 3.13. После завершения осмотра, оценки технического состояния виброизоляторов и восстановлению смазки приступают к регулировке натяжения пружин по п.3.2.2.
- 3.14. Принцип регулировки заключается в закручивании (для увеличения величины поджатия) или раскручивании (для снижения величины поджатия) натяжителя виброизолятора. При этом один оборот натяжителя равен изменению поджатия пружины на 6 мм. Последовательность работ по регулировке натяжения пружины виброизолятора состоит из следующих этапов:
- 3.14.1. Регулировку натяжения пружин выполняют после выполнения смазки резьбы и очистки виброизолятора, с учётом ведомости поджатия виброизоляторов, в которой указана величина на сколько требуется увеличить (или уменьшить) поджатие натяжителя.

Примечание: в случае отсутствия смазки на подшипнике и/или резьбовых поверхностях, а также наличия коррозии на данных

Изм. Лист № доким. Пада. Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS

Лист 12

Формат А4

		стакане и (или) поверхности плиты виброизолированн
	3.14.4.	При поджатии пружин, используя специ
		приспособление, выполняют закручивание натяжите
Z		отметки.
даш		Примечание: В момент страгивания натяжителя
Подп. и дата		использовать плавные рывки и постукивания, а так
00/		натяжитель по краям.
ıδı	3.14.5.	При ослаблении поджатия пружин, используя специ
Инв. № дубл.		приспособление, выполняют закручивание на
MH0.		полоборота. При необходимости повторно добавляют
. Nº		смазку типа WD-40 (см. примечание п. 3.14.1) и ви
Взат. инв. №		минут. После чего выполняют откручивание натяжите
Взаг		отметки.
a		Примечание: В момент страгивания натяжителя
Подл. и дата		использовать плавные рывки и постукивания, а так
при		натяжитель по краям.
7/		
оди		
нв. Nº подл		Инструкция по эксплуата
H		Pubnouso aamon annocuus ji Di

№ доким.

Подп

элементах необходимо нанести проникающую смазку типа WD-40, выдержать 15 минут перед выполнением закручивания (откручивания).

- 3.14.2. Регулировку поджатия выполняют вначале для самых ненагруженных виброизоляторов (с минимальной величиной поджатия), постепенно переходя к наиболее сжатым (до смыкания витков). Общая схема регулировки поджатия – спиральная, от периметра к
 - центру (или наоброт).
- 3.14.3. Выполняют разметку, позволяющую визуально контролировать угол поворота натяжителя при регулировке. Для этого с одного края натяжителя мелом по ГОСТ 483-80 (или краской по ГОСТ 11481-75) наносят риску длиной 2 - 4 см, а также ответную риску наносят на стакане и (или) поверуности плиты виброизолирован ного основания.
- циализированное еля до заданной

рекомендуется кже обстукивать

циализированное атяжителя на т проникающую ыдерживают 15 геля до заданной

> рекомендуется кже обстукивать

> > านนน Виброизолятор пружинный DynStab FS

Лист 13

A4 Формат

- 3.15. Для выполнения замены элементов виброизолятора (п.3.2.3), а также консервации элементов виброизолятора (п.3.2.4) необходимо выполнить полную разборку, соблюдая порядок действий, как при ослаблении поджатия пружин.
- 3.16. Полная разборка виброизолятора проводится с учетом графика производства работ. Количество одновременно разобранных виброизоляторов определяется проектной организацией виброизолированной конструкции плавающего пола. Данные работы не должна нарушать технологические процессы в помещении.
- 3.17. Замену элементов виброизолятора выполняют при выполнении текущего ремонта с учетом п.3.15-3.16 и раздела 4 при ограничено-работоспособном или аварийном техническом состоянии виброизолятора или в случае изменения проектных решений.
- 3.18. Консервацию элементов виброизолятора выполняют в случае длительного промежутка между осмотрами более 1 года.
- 3.19. При консервации:

CHO

Взам

- 3.19.1. Выполняют очистку следов коррозии металла всех элементов при помощи металлической щетки.
- 3.19.2. Восстанавливают смазку резьбовых поверхностей пастой на основе твердых смазок слоистой структуры с дисульфидом молибдена (например, MODENGY 4002, Molyslip AS-40, AIMOL PASTE HTA, DRY MOLY PASTE или аналоги). Смазки должна покрывать резьбу на всю глубину.

Κοπυροβαπ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS <u>/lucm</u> 14

Формат А4

3.19.4. Производят последовательную сборку виброизолятора в соответствии с требованиями технологического регламента №345-01-TP.

Примечание: при сборке виброизолятора важно обеспечить положение опорной чашки по центру стакана.

- 3.19.5. Выполняют поджатие пружины до проектного положения. При этом контролируют величину сжатия пружины и результаты фиксируют в техническом журнале по эксплуатации.
- 3.20. Оценку эффективности виброизоляции системы допускается выполнять в соответствии с разделом 4 технологического регламента №345-01-ТР. Предварительная оценка частоты собственных колебаний f_0 , Γ ц, (для вертикального направления колебаний) виброизолированного основания (без учёта жёсткости боковых упоров) вычисляется по формуле:

$$f_0 = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{k_{sum} \cdot g}{R_{sum}}},\tag{2}$$

где k_{sum} — суммарная жёсткость всех виброизоляторов, кН/мм; g — ускорение свободного падения, мм/с2; R_{sum} — суммарная реакция во всех виброизоляторах, кН.

4. Текущий ремонт

4.1. Ремонт конструкции железобетонной плиты виброизолированного основания выполняют в соответствии с положениями СП 349.1325800. Необходимость ремонта и (или) усиления бетонных и железобетонных конструкций плиты виброизолированного основания следует устанавливать на основе результатов проведения технического обследования согласно ГОСТ 31937, ГОСТ Р 57208, ГОСТ Р 59202,

Изм.	/lucm	№ докум.	Подп.	Дата

Инструкция по эксплуатации Виброизолятор пружинный DynStab FS /lucm 15

Κοπυροβαπ Α4

- ГОСТ Р 59618, СП 28.13330 с учетом технологического процесса в помещении при эксплуатации.
- 4.2. Ремонт элементов виброизолятора (крышка, натяжитель, опорная чашка) осуществляется после проведённого осмотра по итогам комиссионного обследования и заключения Производителя при соблюдении условий эксплуатации и обеспечения несущей способности виброизолятора.
- 4.3. В случае поломки элементов виброизолятора, например, пружины Заказчик выполняет полную разборку в соответсвии с положениями настоящей Инструкции в присутствии Производителя (или его представителя) и передаёт сломанный элемент по акту. Далее Производитель выполняет замену сломанного элемента в пределах гарантийного срока.
- 4.4. При выполнении работ по замене элементов виброизоляторов необходимо выполнить восстановление смазки в соответствии с п.3.4.

5. Хранение и транспортирование

- 5.1. Условия хранения виброизоляторов 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 5.2. Условия транспортирования в части воздействия:
 - 1) механических факторов С по ГОСТ 23170;
 - 2) климатических факторов 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

6. Документация и отчётность

- 6.1. Эксплуатирующая организация хранит копии актуальной проектной (рабочей) документации, исполнительной документации на виброизолированные основания, а также паспорта виброизоляторов.
- 6.2. Ведётся техническом журнале по эксплуатации системы виброизоляции, фиксируя даты проверок, выполненные работы и выявленные неисправности на бумажном носителе и/или в электронном виде.

					Инструкция по эксплуатации
Изм	Aurm	№ доким	Ппдп	Пата	Виброизолятор пружинный DynStab FS

16

	Лист регистрации изменений											
140.0		Номера ли	стов	<u> </u>	Всего листов		Входящий № сопрово-					
VI3N	¹ Заменен- ных	Изменен- ных	Новых	Аннулиро- ванных	(страниц) в документ	№ докум.	дительного докум. и дата	Подп.	Дато			
╁												
╁												
╁												
_	<u> </u>	ı	<u> </u>	,,					Л			
Изм.	/lucm № i	Инструкция по эксплуатации /ист Лист № дакум. Падп. Дата Виброизолятор пружинный DynStab FS 17										

Κοπυροβαπ

Формат